

### **PROHLÁŠENÍ O SHODĚ**

podle zákona č. 22/1997 Sb. § 13 odst. 2 ve znění pozdějších změn a doplňků  
podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších změn a doplňků, nařízení vlády č. 312/2005 Sb.,  
nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

**Prodejce: IVAR CS spol. s r.o.**  
Velvarská 9 - Podhořany  
277 51 Nelahozeves  
IČO: 45276935

**Výrobce: BRANDONI S. p. A.**  
Via Novara 199  
280 78 Romagnano Sesia (No)  
Itálie

#### **Identifikační údaje o výrobku:**

Mezipřírubová uzavírací klapka WAFER J9: BRA.J9.100, BRA.J9.120

#### **Popis a určení výrobku:**

Podrobné technické a provozní parametry jednotlivých produktů jsou uvedeny ve volně přístupných technických listech a návodech uvedených na webových stránkách dodavatele společnosti IVAR CS spol. s r.o.

#### **Údaje o použitém způsobu posuzování shody:**

Posouzení výrobku bylo provedeno podle nařízení vlády č.: 163/2002 Sb. ve znění pozdějších změn a doplňků. Klapky BRA.J9.120 splňují požadavky Vyhlášky č. 409/2005 Sb., o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody (viz protokol o zkoušce č. 39-11989, SZÚ Jablonec nad Nisou).

#### **Seznam technických předpisů, technických norem:**

ČSN EN 593+A1:2011, ČSN EN 558+A1:2012, ČSN EN 1092-2:1999, ČSN EN 12266-1:2012 a ČSN EN 12266-2:2012.

#### **Údaje o použitém způsobu posuzování shody:**

Strojírenský zkušební ústav, s. p. autorizovaná osoba 202, Hudcova 56 B, 621 00 Brno, IČO: 0000 1490, který vydal závěrečný protokol č. 30-12565 ze dne 14. 7. 2015, certifikát výrobku č. B-30-00677-15 ze dne 14. 7. 2015 a protokol o zkoušce č. 39-11989 ze dne 25. 5. 2015 a zprávu o provedeném dohledu č. 40-11941 ze dne 26. 2. 2021.

#### **Potvrzení prodejce:**

Obchodní společnost IVAR CS spol. s r.o. potvrzuje, že vlastnosti výrobku splňují základní požadavky NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV 312/2005 Sb., ve znění NV 215/2016 Sb. výše uvedených technických norem a předpisů. Za podmínek obvyklého, výrobcem určeného, použití jsou bezpečné. Výrobce přijal opatření, kterými zabezpečuje shodu výrobků uvedených na trh s technickou dokumentací a se základními požadavky. Zajistil všechna nezbytná opatření k tomu, aby výrobní proces, včetně výstupní kontroly a zkoušek konečného výrobku, zabezpečovaly jednotnost výroby a shodu výrobků s typy popsány v certifikátu a se základními požadavky, které jsou na ně aplikovatelné.

V Podhořanech dne: 20. 10. 2023



Martina Nováková – IVAR CS spol. s r.o.



## **PROTOKOL O ZKOUŠCE** **č. 39-11989**

**Výrobek:** disk mezipřrubové uzavírací klapky  
WAFER J9

**Typové označení:** série BRA J9.120

**Objednatel:** IVAR CS spol. s r.o.  
Velvarská 9  
277 51 Nelahozeves - Podhořany, Česká republika

**Výrobce:** BRANDONI S.p.A., Via Novara 199. 280 78 Romagnano Sesia  
(NO), Itálie

**Odpovědný pracovník:** Ing Miloš Váňa

**Datum vydání protokolu:** 2015-05-25

**Rozdělovník:** 1x SZÚ, s.p.  
1x objednatel



Zkoušky byly provedeny na základě těchto dokumentů:

- Objednávka ze dne 2015-05-14 (ev. č. objednávky J-23766 doručené dne 2015-05-15).

### **I. Popis zkoušeného výrobku**

Vzorek disku mezipřírubové uzavírací klapky z korozivzdorné oceli, předložený objednatelem k posouzení materiálu podle vyhlášky Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb.

### **II. Zkoušený vzorek**

- počet vzorků: 1 ks
- datum předložení 2015-05-15  
nebo odběru:

Prohlídku, zkoušky a ověření provedla ve zkušebně SZÚ, s.p., o. z. 2 Jablonec nad Nisou Aneta Koutová

Zkoušky byly provedeny s využitím měřicích a zkušebních zařízení s platnou kalibrací.

### **III. Metody, výsledky zkoušek a ověření**

Metody zkoušek, výsledky zkoušek a ověření jsou uvedeny v následujícím dílčím protokolu, který tvoří nedílnou součást tohoto protokolu o zkoušce:

- Dílčí protokol č. 39-11989/1
- Příloha č. 1 / fotodokumentace

### **IV. Seznam dalších použitých podkladů**

- ČSN ISO 80000-1:2011 Veličiny a jednotky - Část 1: Obecně
- Metodika 2210 M 001:2009 Postup stanovení obsahu prvků na optickoemisním spektrometru
- Zákon č. 258/2000 Sb., o ochraně veřejného zdraví a o změně některých souvisejících zákonů, ve znění pozdějších předpisů
- Vyhláška Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb., o hygienických požadavcích na výrobky přicházející do přímého styku s vodou a na úpravu vody, ve znění vyhlášky č. 352/2013 Sb.
- ČSN EN 10213 2008 Ocelové odlitky pro tlaková zařízení
- Stahlschlüssel 2013

Protokol zpracovala: Ing. Ursula Drobníková

Za správnost protokolu odpovídá:

Luboš Feigl  
zástupce vedoucího zkušebny č. 2201

