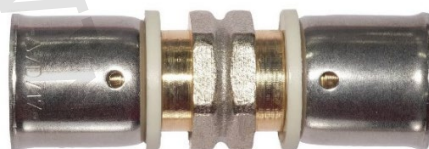


1) Výrobek: LISOVACÍ VSUVKA
- **pro potrubí PEX**

2) Typ: IVAR.AC 2



3) Charakteristika použití:

- Technologie lisovacích fitinků IVAR.PRESS ve spojení s vícevrstevnými trubkami ALPEX, TURATEC a PEX představuje nejproduktivnější, nejmodernější, ale především nejpoužívanější systém instalací topenářských a sanitárních rozvodů.
- Nabízí vynikající úroveň kvality v kombinaci se snadnou a rychlou montáží.
- Splňuje garanci zachování těch nejvyšších technických parametrů, jako je tlaková a teplotní odolnost a v neposlední řadě i zákazníky tolik požadovaná dlouhodobá životnost.
- Lisovací fitinky jsou použitelné pro rozvody teplovodního podlahového vytápění, rozvody k otopným tělesům a instalace sanitárních rozvodů.
- Mají vysokou odolnost proti korozi a tvorbě usazenin.
- Lze je použít jako spoje nepřístupné v podlahách, v šachtách a pod omítkou stěn.
- Tlakové zatížení je možné okamžitě po ukončení lisovacího procesu.
- Umožňují mechanické spojení bez otevřeného plamene a nehrozí tak nebezpečí požáru.
- Při montáži je bezpodmínečně nutné dodržovat platný „Návod ke spojování vícevrstevných trubek ALPEX, TURATEC a trubek PEX s lisovacími fitinky typu IVAR.PRESS“ vydaný výrobcem systému.

4) Tabulka s objednacím kódem a základními údaji:

KÓD	TYP	SPECIFIKACE
525293	IVAR.AC2	17 x 17

5) Základní technické a provozní parametry:

Maximální provozní tlak	10 bar
Maximální provozní teplota	+90 °C
Pro napojení potrubí	PEX stejných průměrů u rozvodů teplovodního podlahového vytápění
Rozměrová dostupnost	17 x 2 mm
Lisovací čelisti REMS	TH 17; Mini TH 17
Princip lisování	radiální
Materiál	tělo niklovaná mosaz CW617N; lisovací objímka nerezová ocel AISI 304; aretační kroužek polykarbonát

6) Lisovací zařízení a čelisti:

Výrobce	Typ	Sít / akumulátor	Kontura lisovacích čelistí	Objednací kód čelisti
REMS	IVAR.MINI-PRESS ACC	14,4 V	Mini TH 17	578354
	IVAR.MINI-PRESS 22V ACC	21,6 V	Mini TH 17	578354
	IVAR.POWER PRESS	230 V	TH 17	570462
	IVAR.POWER PRESS ACC	230 V	TH 17	570462



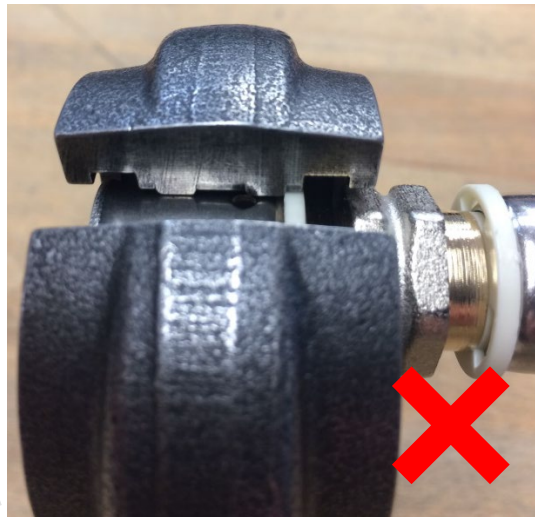
REMS lisovací čelist Mini TH 17



REMS lisovací čelist TH 17

7) Poziční instalace čelisti:

Správné usazení čelisti na lisovacím fitinku



Špatné usazení čelisti na lisovacím fitinku

8) Poznámka:

- Pokyny a doplňující informace ke spojování vícevrstvých trubek ALPEX, TURATEC a PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS naleznete v „Návodu ke spojování vícevrstvých trubek ALPEX, TURATEC a trubek PEX s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS“.
- Instruktažní video procesu lisování systému ALPEX
<https://www.ivarcs.cz/katalog/vytapeni-ivartrio/#video>

9) Upozornění:

- Společnost IVAR CS spol. s r.o. si vyhrazuje právo provádět v jakémkoliv momentu a bez předchozího upozornění změny technického nebo obchodního charakteru u výrobků, uvedených v tomto technickém listu.
- Vzhledem k dalšímu vývoji výrobků si vyhrazujeme právo provádět technické změny nebo vylepšení bez oznámení, odchylky mezi vyobrazeními výrobků jsou možné.
- Informace uvedené v tomto technickém sdělení nezbavují uživatele povinnosti dodržovat platné normativy a platné technické předpisy.
- Dokument je chráněn autorským právem. Takto založená práva, zvláště práva překladu, rozhlasového vysílání, reprodukce fotomechanikou, nebo podobnou cestou a uložení v zařízení na zpracování dat zůstávají vyhrazena.
- Za tiskové chyby nebo chybné údaje nepřebíráme žádnou zodpovědnost.