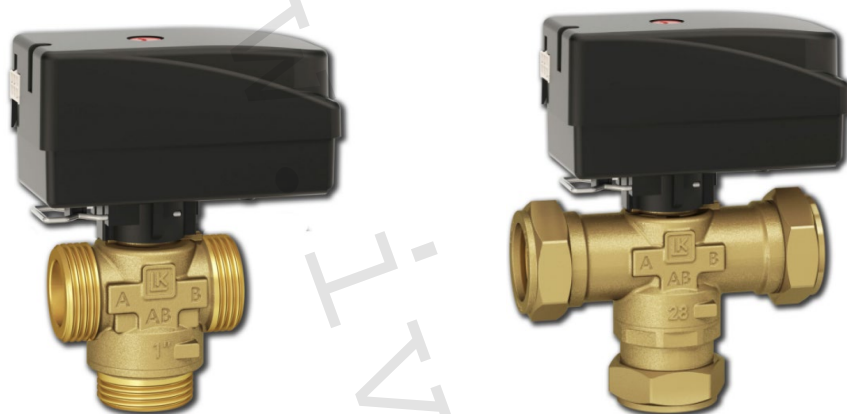


1) Výrobek: TŘÍCESTNÝ ZÓNOVÝ UZÁVĚR
- se servopohonem

2) Typ: IVAR.525 EMV
IVAR.EMV



3) Instalace:



Instalaci a uvedení do provozu, stejně jako připojení elektrických komponentů, musí provádět výhradně osoba odborně způsobilá s patřičnou elektro-technickou kvalifikací v souladu se všemi národními normami a vyhláškami platnými v zemi instalace. Během instalace a uvádění do provozu musí být dodrženy instrukce a bezpečnostní opatření uvedené v tomto návodu. Provozovatel nesmí provádět žádné zásahy a je povinen se řídit pokyny uvedenými níže a dodržovat je tak, aby nedošlo k poškození zařízení nebo k újmě na zdraví obsluhujícího personálu při dodržení pravidel a norem bezpečnosti práce.

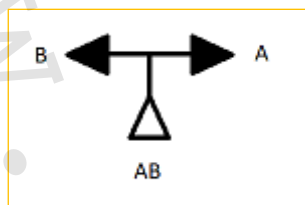
4) Charakteristika použití:

IVAR.525 EMV je třícestný zónový uzávěr ovládaný elektrickým pohonem fungující jako rozdělovací nebo separační prvek v uzavřených otopných, klimatizačních nebo horkovzdušných systémech s podmínkou dodržení všech provozních a technických limitů. Speciální konstrukce umožňuje minimální netěsnost uzávěru a bezúdržbový provoz. Odolává většímu rozdílu tlaků a snižuje riziko zablokování při delší provozní odstávce, obzvláště vhodné při instalaci tepelných čerpadel, kde mohou být dlouhé provozní přestávky v letním období. Snadná a rychlá demontáž pohonu z uzávěru použitím rychlospojky. Jednoduché elektrické připojení pomocí konektoru „MOLEX“. Vestavěný reléový modul umožňuje dvoupolohové ovládání SPST. Splňuje požadavky směrnic EMC: 2004/108/EEC, LV:2006/95/EEC, PAH:2005/69/EEC.

5) Montážní postup:

Pracovní režim

Zónový ventil mění směr průtoku mezi body A a B se vstupem do bodu AB viz Obr. 1. To znamená, že elektrický pohon nepohybuje zónovým ventilem vždy 60° po směru hodinových ručiček a poté 60° proti směru hodinových ručiček, ale je možné, že elektrický pohon se pohybuje 6x v úhlu rotace 60° (360°) po směru hodinových ručiček, neboť si zvolí „nejsnazší“ směr otáčení. Je možné, že se elektrický pohon bude pohybovat 6x 60° po směru hodinových ručiček, ale vždy se bude měnit směr průtoku mezi body A a B.



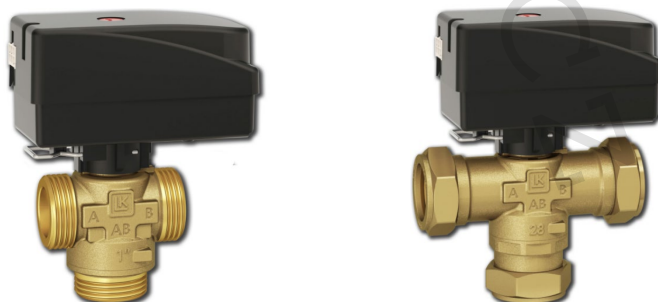
Obr. 1

Zónový uzávěr

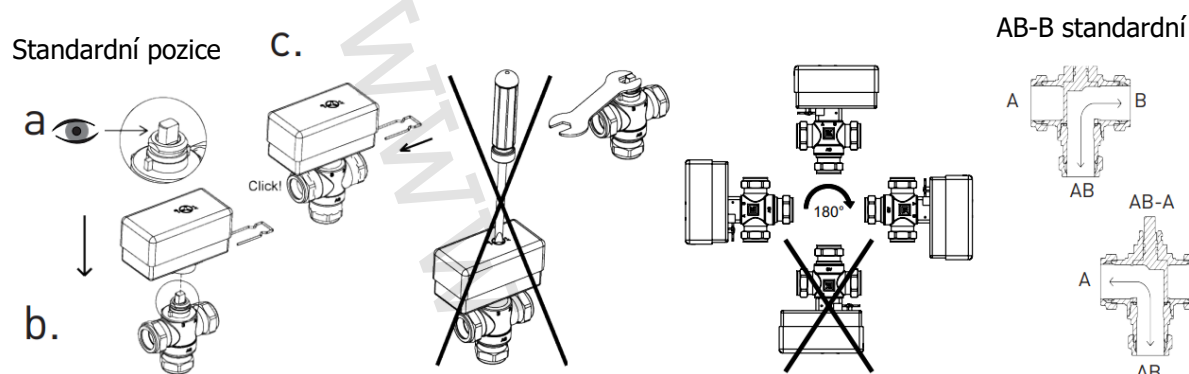
Zónový uzávěr instalujte v poloze, která umožní připojení elektrického pohonu shora. Instalace mosazných závitových armatur musí být provedena výhradně dle návodu výrobce nebo jeho zástupce. Armatury musí být vždy instalovány v systémech s podmínkou dodržení všech provozních parametrů a technických limitů uváděných výrobcem nebo jeho zástupcem např. v technickém listě. Při instalaci je nutné používat takové těsnicí prvky na závitech, které požadavky na provozní podmínky teplotní, tlakové a typ média splňují. Instalace mosazných závitových armatur musí být provedena bez jakéhokoliv namáhání, napětí a přídavných sil, nadměrný krouticí moment může poškodit tělo armatury. Při instalaci je nutné zohledňovat délkovou dilataci potrubí v závislosti na typu materiálu a v případě potřeby ji řešit vhodnou kompenzační armaturou. Instalace se provádí k tomu určeným stranovým klíčem o příslušné velikosti nebo k tomu určenými instalatérskými siko kleštěmi (s hladkými dosedacími plochami) pro utahování šestihranů.

Elektrický pohon

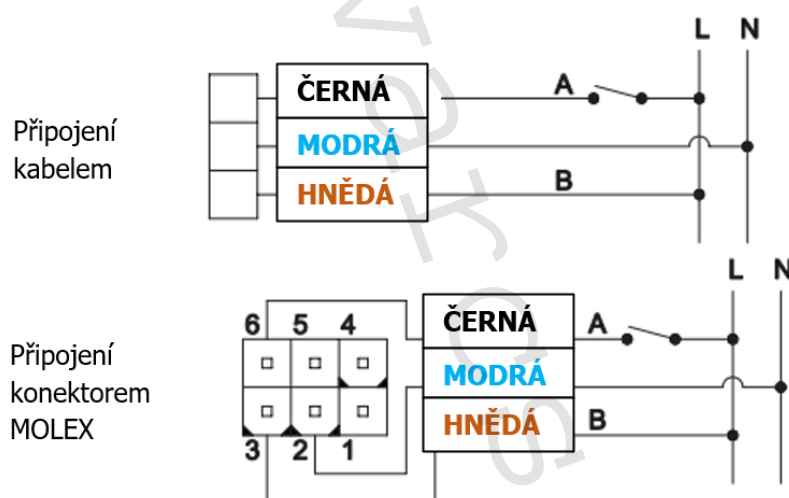
Elektrický pohon instalujte shora na tělo zónového uzávěru svoji delší stranou ve směru připojovacích závitů. Vzájemná montážní poloha zónového uzávěru a elektrického pohonu je jediná dle vyobrazení. Před instalací elektrického pohonu je nutné odsouhlasit úhlové nastavení ovládací hřídele uzávěru s unašečem pohonu. Elektrický pohon se poté nasune na zónový uzávěr a zajistí zasunutím pružného třmenu. Po uvolnění pružného třmenu lze elektrický pohon opětovně sejmout.



6) Instalační pozice.



7) Schéma elektrického zapojení:



8) Těsnění na závitech:

- Při použití doporučených těsnicích materiálů je nutné postupovat podle návodu výrobce nebo jeho zástupce.
- K těsnění na závitech se nedoporučuje používat jako těsnicí materiál konopné vlákno z důvodu rizika přepakování a následného roztržení těla armatury.

9) Doporučené těsnicí materiály:

- Těsnicí teflonové pásky PTFE
- Těsnicí teflonové šňůry
- Těsnicí teflonové nitě
- Těsnicí pasty
- Těsnicí gely

10) Provozní parametry:

- maximální provozní tlak 10 bar
- rozsah provozní teploty +5 °C až +90 °C

11) Poznámka:



- **Před každým zprovozněním otopného systému, zejména při kombinaci podlahového a radiátorového vytápění, důrazně upozorňujeme na výplach celého systému dle návodu výrobce. Doporučujeme ošetření otopného systému přípravkem GEL.LONG LIFE 100. Prodejce nenese zodpovědnost za funkční závady způsobené nečistotami v systému.**

12) Upozornění:

- Společnost IVAR CS spol. s r.o. si vyhrazuje právo provádět v jakémkoliv momentu a bez předchozího upozornění změny technického nebo obchodního charakteru u výrobků, uvedených v tomto návodu.
- Vzhledem k dalšímu vývoji výrobků si vyhrazujeme právo provádět technické změny nebo vylepšení bez oznámení, odchylky mezi vyobrazeními výrobků jsou možné.
- Informace uvedené v tomto technickém sdělení nezavazují uživatele povinnosti dodržovat platné normativy a platné technické předpisy.
- Dokument je chráněn autorským právem. Takto založená práva, zvláště práva překladu, rozhlasového vysílání, reprodukce fotomechanikou, nebo podobnou cestou a uložení v zařízení na zpracování dat zůstávají vyhrazena.
- Za tiskové chyby nebo chybné údaje nepřebíráme žádnou zodpovědnost.