

1) Výrobek: PŘECHODKA PRESS-GAS
- závit vnitřní

2) Typ: IVAR.PT 5613-GAS

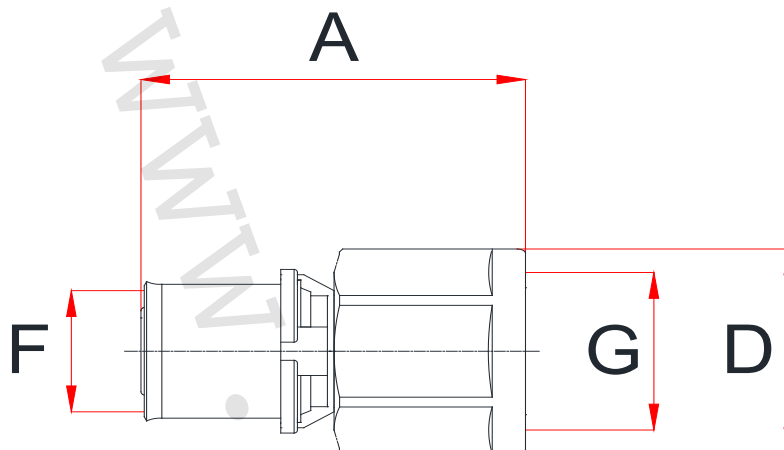


3) Charakteristika použití:

- Technologie lisovacích tvarovek IVAR.PRESS-GAS ve spojení s vícevrstevnými trubkami IVAR.GAS představuje novou moderní technologii pro rozvody zemního plynu, bioplynu a propanu v plynné fázi s pracovním přetlakem do 5,0 bar od hlavního uzávěru plynu odběrného zařízení až po místo připojení koncových zařízení pro spotřebu plynu spalováním.
- Přejchodka IVAR.PT 5613-GAS je určena pro napojení potrubí IVAR.GAS na vnější závit.
- Nabízí vynikající úroveň kvality v kombinaci se snadnou a rychlou montáží.
- Lisovací tvarovky je možno použít jako spoje nepřístupné při instalaci rozvodů v zemi, podlahách, šachtách a pod omítkou stěn.
- Mají vysokou odolnost proti korozi.
- Tlakové zatížení je možné okamžitě po ukončení lisovacího procesu.
- Umožňují mechanické spojení bez otevřeného plamene a nehrozí tak nebezpečí požáru.
- Legislativním podkladem je vládní vyhláška č. 268/2009 Sb. o technických požadavcích na stavbu, TPG 704 03, PTN 704 05 a v neposlední řadě i dotčená požární norma ČSN 73 08.
- Při montáži je bezpodmínečně nutné dodržovat platný „Návod ke spojování vícevrstevných trubek IVAR.GAS s lisovacími tvarovkami typu IVAR.PRESS-GAS" vydaný výrobcem systému.

4) Tabulka s objednáacími kódy a základními údaji:

KÓD	TYP	SPECIFIKACE
510012GAS	IVAR.PT 5613-GAS	1/2" F x 20
510033GAS	IVAR.PT 5613-GAS	3/4" F x 20
510014GAS	IVAR.PT 5613-GAS	3/4" F x 26
510047GAS	IVAR.PT 5613-GAS	1" F x 26
510022GAS	IVAR.PT 5613-GAS	1" F x 32

5) Technický náčrt s rozměry a objednáacími kódy:


KÓD	ROZMĚR	A (mm)	D (O.K.)	F (mm)	G
510012GAS	1/2" F x 20	52	24	20	1/2" F
510013GAS	3/4" F x 20	54,5	30	20	3/4" F
510014GAS	3/4" F x 26	54,5	30	26	3/4" F
510047GAS	1" F x 26	59,5	37	26	1" F
510022GAS	1" F x 32	57,5	37	32	1" F

6) Základní technické a provozní parametry:

Specifikace (mm)	20 x 2	26 x 3	32 x 3
Maximální tlak (bar)	10,0		
Maximální provozní tlak (bar)	5,0		
Rozsah provozní teploty (°C)	-20 °C až +60 °C		
Provedení závitů	Dle ČSN EN 10226-1		
Materiál těla lisovací tvarovky	Mosaz CW617N		
Materiál těsnících O-kroužků (2 ks)	HNBR žluté barvy		
Materiál lisovacího hrdla	Žíhaná nerezová ocel AISI 304		
Materiál aretačního kroužku	Polykarbonát žluté barvy RAL 1018		
Použitelné lisovací čelisti	Kontura B		
Lisování	Radiální		
Popisné označení	Nerezové lisovací hrdlo: rozměr / IVARGAS		
Použitelnost	Zemní plyn, bioplyn, propan v plynné fázi		

7) Poznámka:

- Instalace plynovodu musí být provedena pouze kvalifikovanou osobou, která má patřičné vzdělání, kvalifikaci a je držitelem platného osvědčení.
- Instalace plynovodu musí být v souladu s normami a bezpečnostními předpisy platnými v místě a zemi instalace.
- Při instalaci plynovodu je povinnost dodržovat všechny platné zákonné normy, vyhlášky, TPG, a především pak PTN 704 05 ve své aktuální verzi, týkající se rozvodů plynu v systému IVAR-GAS.
- Minimální poloměr ohybu je dán minimálním poloměrem ohybu trubky IVAR.GAS.
- Instruktažní video procesu lisování na <https://www.ivarcs.cz/katalog/vytapeni-ivartrio/#video>

8) Upozornění:

- Společnost IVAR CS spol. s r.o. si vyhrazuje právo provádět v jakémkoliv momentu a bez předchozího upozornění změny technického nebo obchodního charakteru u výrobků uvedených v tomto technickém listu.
- Vzhledem k dalšímu vývoji výrobků si vyhrazujeme právo provádět technické změny nebo vylepšení bez oznámení, odchylky mezi vyobrazeními výrobků jsou možné.
- Informace uvedené v tomto technickém sdělení nezbavují uživatele povinnosti dodržovat platné normativy a platné technické předpisy.
- Dokument je chráněn autorským právem. Takto založená práva, zvláště práva překladu, rozhlasového vysílání, reprodukce fotomechanikou, nebo podobnou cestou a uložení v zařízení na zpracování dat zůstávají vyhrazena.
- Za tiskové chyby nebo chybné údaje nepřebíráme žádnou zodpovědnost.