

Návod

Postup montáže systému IVAR.SITE pomocí sady na ukončení nerezových a vlnovcových trubek

1. Použitý materiál a nářadí

IVAR.SITE-PS - sada pro výrobu - kompletaci převlečnými maticemi, ukončení potrubí (vlnovcová nerez trubka IVAR.SITE-TR, půlené kroužky IVAR.SITE-KR, matice IVAR.SITE-MA, těsnící podložky IVAR.FASIT 202 pro vodu - max. teplota 180 °C nebo IVAR.OMNIA SO pro solár - max. teplota 370 °C) v dimenzích 1/2", 3/4", 1".

Montážní sada na ukončení nerezových a vlnovcových trubek (obj. kód IVA1014843)

Popis montážní sady:



2. Postup montáže

2.1. Naměření a oddělení

Po naměření řezákem oddělit potřebnou délku (k celkové délce přidat dvě vlny – 1x vlna na vytvoření dosedací plochy na koncích) vlnovcové trubky. Dbáme na pravidelný řez – trubka by se neměla u konce dělení dolamovat, aby okraj byl pravidelný a nevznikly nežádoucí otřepty.



2.2. Nasazení převlečné matice a děleného kroužku:

Kroužek je nasazen a secvaknut za prvním obloukem/vlnovkou u okraje trubky, a to ostrou hranou k ústí trubky, zaoblenější stranou k matici.



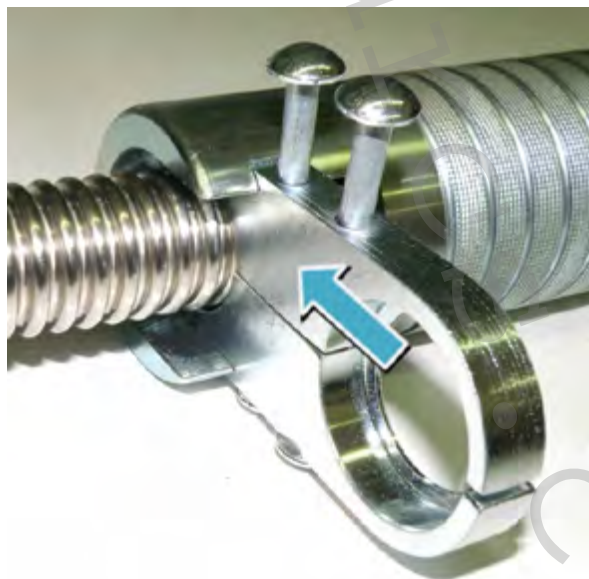
2.3. Nasazení dorazové objímky:

Objímku nasazujeme odpovídajícím otvorem stranou bez vybrání jednu vlnu pod nasazeným kroužkem; nad nasazenou objímkou zbudou tedy od okraje celkově dvě volné vlny oddělené kroužkem.



2.4. Vlastní zalisování okraje trubky:

Nasazenou dorazovou objímku s trubicou zasuneme do určeného vybrání lisu (plochou stranu objímky dovnitř lisu, vybráním objímky ven – viz 2.3.).



Pravidelnými údery pákou lisu ve směru pomyslné osy s nasazenou trubicou rozlisujeme okraj trubky tak, abychom docílili rovnné dosedací plochy k usazení těsnění. Současně je tak zalisován převlečený kroužek a vytvořeno osazení určené ke spolehlivému zajištění převlečné matice.



2.5. Umístění matice a těsnění

Po vyjmutí z lisu, sejmutí dorazové objímky a kontrole plochy zalisování okraje převlékneme přes osazení převlečnou matici a vložíme těsnění. Vlnocová trubka je tak připravena k napojení a kontrolnímu natlakování.



3. Konečný výrobek

