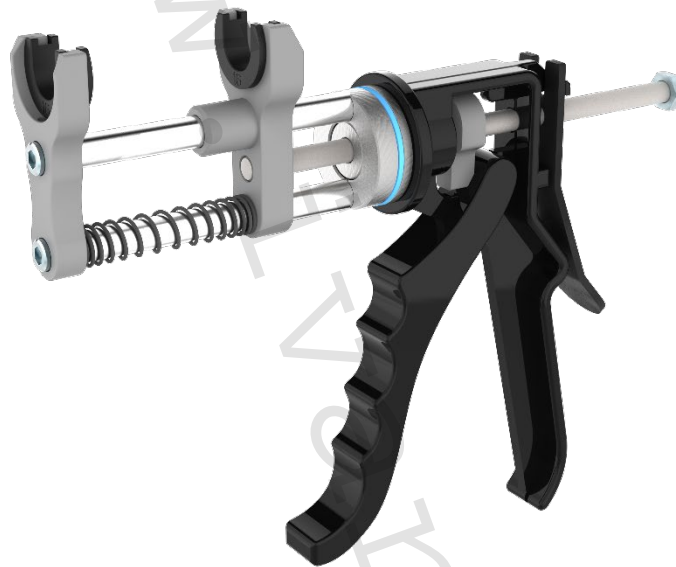


1) Výrobek: LISOVACÍ NÁSTROJ
- pro ruční axiální lisování

2) Typ: IVAR.A-PRESS



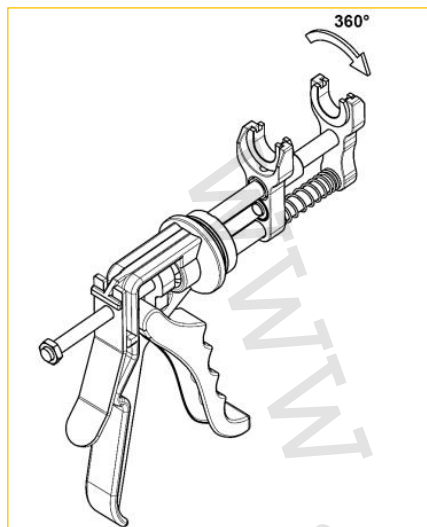
3) Instalace:



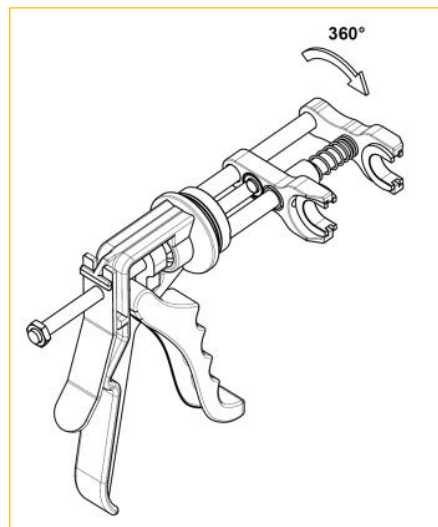
Instalaci a uvedení do provozu, stejně jako připojení elektrických komponentů, musí provádět výhradně osoba odborně způsobilá s patřičnou elektro-technickou kvalifikací v souladu se všemi národními normami a vyhláškami platnými v zemi instalace. Během instalace a uvádění do provozu musí být dodrženy instrukce a bezpečnostní opatření uvedené v tomto návodu. Provozovatel nesmí provádět žádné zásahy a je povinen se řídit pokyny uvedenými níže a dodržovat je tak, aby nedošlo k poškození zařízení nebo k újmě na zdraví obsluhujícího personálu při dodržení pravidel a norem bezpečnosti práce.

4) Charakteristika použití:

Tento pistolový lisovací nástroj s otočnou hlavou (viz Obr. 1, 2) pro ruční axiální lisování využívá pokročilý princip lisování. Umožňuje lisovací proces za využití nižší síly a pouze jednou rukou. Jeho součástí jsou pevné základní čelisti pro vnější rozměr trubky 20 mm. Lisovací třmeny IVAR.TRM pro vnější rozměr trubky 10 mm jsou pak odnímatelné, stejně tak i speciální opěrné mezikusy IVAR.OPM. Otočná hlava (viz Obr. 1, 2) umožňuje dosažení všech pozic instalace.



Obr. 1

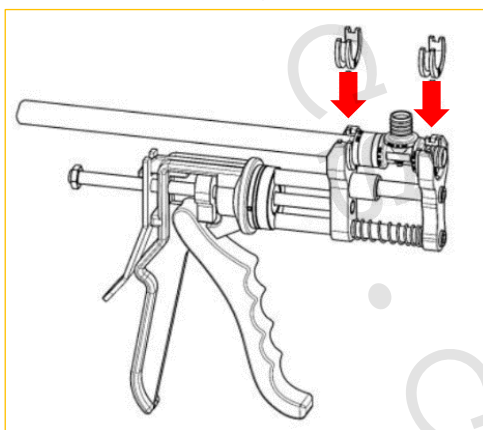


Obr. 2

5) Montážní postup:

Umístění lisovacích třmenů IVAR.TRM a lisovacího fitinku

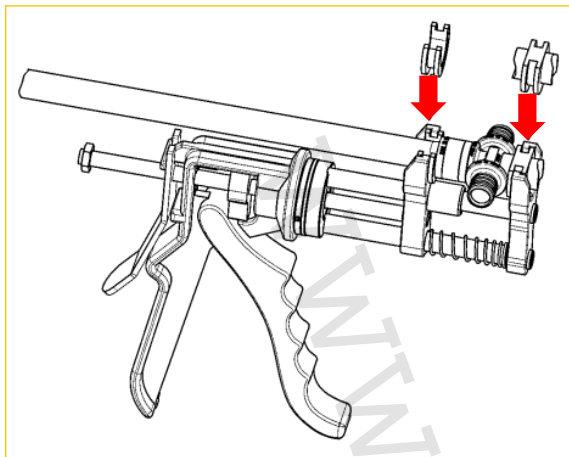
- Rozhodněte o rozměru lisovacích třmenů v závislosti na vnějším rozměru trubky a rozměru lisovacího fitinku, který má být lisován.
- Lisovací třmeny IVAR.TRM pro lisování trubek s vnějším rozměrem 10 mm vložte do pevných třmenů lisovacího nástroje IVAR.A-PRESS pootočené v úhlu 90°, a po zasunutí je otočte zpět o 90° (viz Obr. 3).
- Lisovací třmeny pro větší rozměr trubky 20 mm jsou pevné a jsou součástí lisovacího nástroje IVAR.A-PRESS.



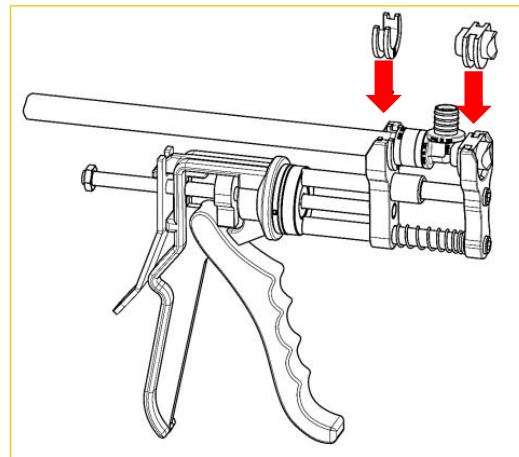
Obr. 3

Umístění úhlových lisovacích fitinků se speciálním opěrným adaptérem IVAR.OPM

- Při přípravě a vložení speciálního opěrného mezikusu IVAR.OPM zohledněte rozměr lisovacího fitinku a trubky podle toho, zda se jedná o rozměr 10 mm nebo 20 mm.
- Speciální opěrný mezikus IVAR.OPM je nutné umístit do správné polohy v závislosti na typu lisovaného fitinku (viz Obr. 4, 5).
- Lisování T kusů a kolenových fitinků stejného rozměru se realizuje pomocí stejného speciálního opěrného mezikusu IVAR.OPM.



Obr. 4



Obr. 5

Lisování

- Po nasunutí lisovací objímky, řádné expanzi trubky vložte lisovací fitink do trubky.
- Lisovací fitink s trubicí a lisovací objímkou vložte do lisovacího nástroje IVAR.A-PRESS mezi lisovací třmeny příslušného rozměru (viz Obr.3).
- Opakovaným stiskem manipulační rukojeti lisovacího nástroje IVAR.A-PRESS proveďte slisování do doby, kdy se lisovací objímka posunem dotkne příruby lisovacího fitinku, pak je lisovací proces ukončen.



UPOZORNĚNÍ

- Po provedené realizaci je nutné lisovací fitinky a jejich spoje zakrýt vhodnou ochranou.
- Lisovací fitinky a jejich spoje je nutné chránit před jakýmkoliv kontaktem s chemikáliemi.
- Lisovací fitinky a jejich spoje nesmí být vystaveny slunečnímu svitu a UV záření.



POZNÁMKA

- Pro systémy vytápění / chlazení musí být použity správné nemrznoucí kapaliny, odsouhlasené výrobcem lisovacích fitinků IVAR.PPSU IC.
- V případě jakýchkoli pochybností, které by mohly vést ke ztrátě práva na uplatnění záruky, kontaktujte společnost IVAR CS.

6) Upozornění:

- Společnost IVAR CS spol. s r.o. si vyhrazuje právo provádět v jakémkoliv momentu a bez předchozího upozornění změny technického nebo obchodního charakteru u výrobků, uvedených v tomto návodu.
- Vzhledem k dalšímu vývoji výrobků si vyhrazujeme právo provádět technické změny nebo vylepšení bez oznámení, odchylky mezi vyobrazeními výrobků jsou možné.
- Informace uvedené v tomto technickém sdělení nezbavují uživatele povinnosti dodržovat platné normativy a platné technické předpisy.
- Dokument je chráněn autorským právem. Takto založená práva, zvláště práva překladu, rozhlasového vysílání, reprodukce fotomechanikou, nebo podobnou cestou a uložení v zařízení na zpracování dat zůstávají vyhrazena.
- Za tiskové chyby nebo chybné údaje nepřebíráme žádnou zodpovědnost.